1．一般の転がり軸受、補助記号各社対照表

①

要素名	項　　目		NTN	NSK	KOYO	NACHI	SKF
材料 熱処理	耐熱処理(℃以下)		TS1(130) TS2(160) TS3(200) TS4(250)	X26(150) X28(200) X29(250) －	S0(150) S1(200) S2(250) －	S26(150) S28(200) － －	S0(150) S1(200) S2(250) S3(300) S4(350)
	肌焼鋼	転動体と内外輪	E	g	F	D	HA4
		内外輪	2E	g5	F4	－	－
		転動体と内輪	3E	g7	F6	D4	HA7
		転動体と外輪	4E	g6	F5	－	－
		転動体のみ	5E	g4	F3	D6	HA5
		内輪のみ	6E	g3	F2	D2	HA3
		外輪のみ	7E	g2	F1	D3	HA2
	ステンレス鋼		F	h	ST	S	F
	高速度鋼		H	f	HT	H	－
	炭素鋼		C	y	－	－	－
	転動体セラミック軸受		5S	SN24	3NC	－	－
	外輪セラミック溶射絶縁軸受		7MC	H2	－	－	－
	外輪PPS樹脂絶縁軸受		7MP	H12 H52(改良版)	－	－	－
内部変更	特殊面取り		Xn	an	YA, YR	a	－
	アンギュラ玉軸受	15°	C	C	C	C	C
	（接触角）	20°	CA	－	CA	CB	－
		25°	－	A5	AC	－	AC
		30°	A(表示せず)	A	表示せず	表示せず	A
		35°	－	－	E	－	－
		40°	B	B	B	B	B
保持器	保持器なし		V	V	V	V	V
	鋼板打ち抜き		J	W, J	－	J	J
	黄銅板打ち抜き		Y	Y	Y	－	Y
	リン青銅板打ち抜き		PB	Y1	YP	－	FE
	軟鋼もみ抜き		F1	F	FC, F	F	FA(外径案内) FB(内径案内)
	銅合金もみ抜き		L1	M	MY, FY	MY	MA(外径案内) MB(内径案内)
		（転動体案内）	L1B	MR	－	－	MR
	アルミ青銅もみ抜き		L3	L	AL	L	L
	フェノールレジンもみ抜き		T1	T	FT	G	T(転動体案内)
		（外輪案内）	T1A	－	PAFT	－	TA
		（内輪案内）	－	－	－	－	TB
	ポリアミドもみ抜き		T2	TY	FG, FN MG, MN	Y	TN, TN9

要素名	項　　目	NTN	NSK	KOYO	NACHI	SKF
シール シールド	シール（接触形）	LU LLU	DU DDU	RS、RK 2RS、2RK	NSL,NSE 2NSL,2NSE	RS1 2RS1
	シール（軽接触形）	LH LLH	－ －	RD 2RD	－ －	－ －
	シール（非接触形）	LB LLB	V VV	RU 2RU	NK、NKE 2NK,2NKE	RZ 2RZ
	シールド	Z ZZ	Z ZZ	Z ZZ	Z，ZE ZZ，ZZE	Z ZZ
	止め輪付シールド	ZA ZZA	ZS ZZS	ZX ZZX	Z ZZ,	－ －
一部加工	外輪油穴付	D	E1	W20、 W1(円筒ころ)	W20	W20
	外輪油穴、油溝付	D1	E4	W33(油穴3等分)	W33	W33
	軌道輪に切欠き又は穴付	W	E	W(円筒ころ)	S	N
組合わせ	アンギュラ玉軸受3列組合せ	DTT	DTD	DTD	FFF	TT
		DBT	DBD	DBD	FFB	TBT
		DFT	DFD	DFD	BFF	TFT
	アンギュラ玉軸受4列組合せ	DTTT	DTT	DTT	FFFF	QT
		DBTT	DBT	DBT	FFFB	QBT
		DTBT	DBB	DBB	FFBB	QBC
		DFTT	DFT	DFT	BFFF	QFT
	間座付（／α以外、文字の前に＋が付く）	α	K、L、KL	／α	α	－
	2個組合せ	D2	DR	X2	D	WM047
	フラッシュグランド	G	G，SU	G	U	G
すきま	円筒ころ軸受非互換性	NA	CC	NA	na	NA
	アンギュラ玉軸受の予圧	GL（軽予圧） GN（普通予） GM（中予圧） GH（重予圧）	C2（微予圧） C7（軽予圧） C8(中予圧） C9(重予圧）	S（微予圧） L（軽予圧） M(中予圧） H（重予圧）	E（微予圧） L（軽予圧） M（中予圧） H（重予圧）	GA（軽予圧） GB（中予圧） GC（重予圧） －
精度	ABEC3 ABEC5 ABCE7 ABCE9	B3 B5 B7 B9	PA3 PA5 PA7 PA9	C3 C5 C7 C9	ABEC3 ABEC5 ABEC7 ABEC9	－ － PA7 PA9
その他	円筒ころ軸受内輪なし	RUS	RUS	RNU	RUS	RNU
	円筒ころ軸受外輪なし	RNH	RNH	RN	RNH	－
	マキシマム形玉軸受	BL	BL	M	M	－
	円筒ころ軸受高容量タイプ	E	E	R	E	E
	円錐ころ軸受高容量タイプ	4T，U	HR・・・J	R	E・・・J	－
	自動調心ころ軸受高容量タイプ （　）内保持器省略	B C(打ち抜き) E(ポリアミド)	C,CD,EA CA(銅合金） H（ポリアミド）	RH(打ち抜き） R,RHA（銅合金） SR（ポリアミド）	EX（打ち抜き） E －	C － －